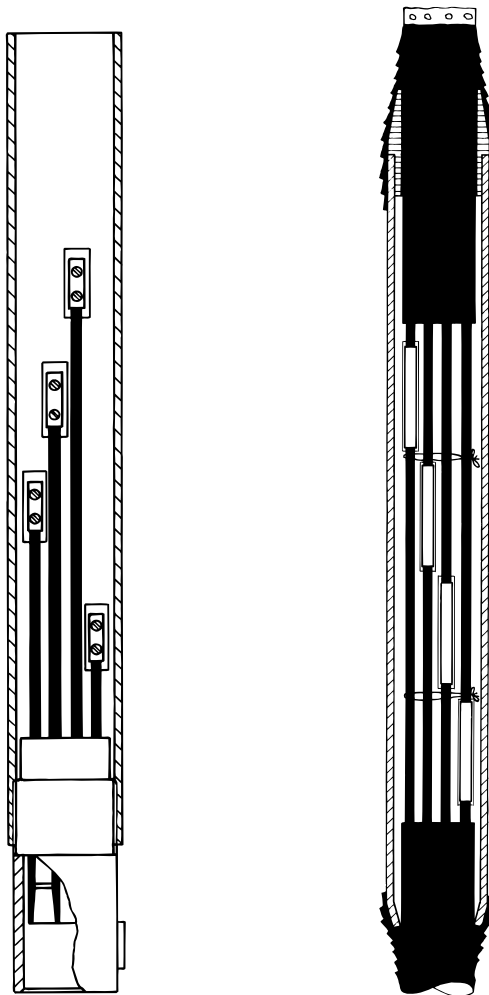


KMA

Monterings- och driftsinstruktion



Översättning av den engelska originalversionen.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	Sida
1. Användningsområden	2
2. Kabelavslutningssats	2
2.1 Kabelavslutningssats med borttagbar kontakt	2
2.2 Kabelavslutningssats utan borttagbar kontakt	2
3. Fyllning med plast	3
3.1 Möjliga fel	3
4. Destruktion	3

1. Användningsområden

Grundfos kabelavslutningssatser, typ KMA, är särskilt utformade för att skarva ihop motorkabeln och undervattenskabeln, både kablar med entrådiga och flertrådiga ledare, vid installation av dränkbara pumpar.

Grundfos kabelavslutningssats kan användas för kablar tillverkade av polyetylen, PVC, syntetiskt gummi eller naturgummi etc. för spänningar upp till 1 000 V och i storleksområdet från 1,5 mm² till 120 mm².

2. Kabelavslutningssats

Kabelavslutningssatsen finns i två versioner:

- med borttagbar kontakt
- utan borttagbar kontakt

Läs avsnittet nedan för den valda satsen.

2.1 Kabelavslutningssats med borttagbar kontakt

Denna sats finns i flera versioner, beroende på antalet ledare och kabelns storlek. Dessutom finns satsen med ett inbyggt över-spänningskydd.

De figurer som nämns i följande text finns i bilagan i slutet av dessa instruktioner. När två ritningar visas, visar ritningen till höger en kabelskarv med över-spänningskydd, t.ex. figur 1.

2.1.1 Förberedelse

Detta avsnitt med förberedelser hänvisar till *Bilaga* på sidan 4.

- Se till att undervattenskabeln inte är ansluten till elnätet.
- Skruva bort röret (A) från kontakten (B), figur 1.
- Skala av undervattenskabeln (D), figur 2, och kapa ledarna på ett stegvist sätt så att de motsvarar ledarna på motorkontakten (B), figur 1.
- Både kabelhylsan och ledarna **måste** vara helt torra.
- Rengör och sandpappa de skalade ledarna och den del av isoleringen som kommer att täckas av plast. Smuts eller fett får inte komma i kontakt med de sandpaprade ytorna.
- Skjut röret (A) över undervattenskabeln, figur 2, och se till att den gängade änden är riktad mot den skalade kabeländan.
- Dra av isolatorerna (F) från kontakterna (S) och montera dem på undervattenskabelns ledare, figur 2.
- Montera tillämplig ledare på undervattenskabeln i vardera av kontakterna (S), figur 3.
- Skjut isolatorerna över kontakterna och se till att de är ordentligt täckta och isolerade, figur 4.

- Ordna ledare, kontakter och över-spänningskydd, om monterat, så att röret (A) lätt kan skjutas över skarven.
- Skjut röret (A) över skarven och skruva fast det ordentligt på pluggen (B), figur 4.
- Kontrollera att minst 50 mm av undervattenskabelns hölje är inuti röret (A), figur 4.
- Häng upp undervattenskabeln med skarven vertikalt och se till att kontakterna är korrekt ordnade inuti röret och att undervattenskabeln är centrerad. Röret kan nu fyllas med plast.

2.2 Kabelavslutningssats utan borttagbar kontakt

Denna sats finns i flera versioner, beroende på antalet ledare och kabelns storlek.

De figurer som nämns i följande text finns i bilagan i slutet av dessa instruktioner.

2.2.1 Förberedelse

Detta avsnitt med förberedelser hänvisar till *Bilaga* på sidan 4.

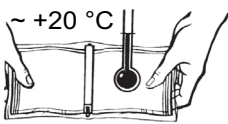

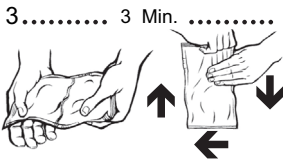
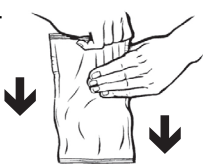


- Se till att undervattenskabeln inte är ansluten till elnätet.
- Se till att motorkabeln är så lång att kabelskarven kan fästas på stigaröret över pumpanslutningen.
- Skär av den koniska änden av röret (A) tills rörets diameter och undervattenskabelns diameter är identiska.
- Skär av och skala motorkabeln (M) och undervattenskabeln (D) på ett stegvist sätt, figur 6. Kontrollera att minst 50 mm av båda kabelhöljerna är inuti röret när det skjuts över skarven, figur 8.
- Både kabelhylsan och ledarna **måste** vara helt torra.
- Rengör och sandpappa de skalade ledarna och den del av isoleringen som kommer att täckas av plast. Smuts eller fett får inte komma i kontakt med de sandpaprade ytorna.
- Skjut röret (A) över undervattenskabeln, med den koniska änden först, så att den är fri från den skalade kabeländan, figur 6. Montera gummipluggen (G), om sådan finns, på motorkabeln och skjut den uppåt. Den cylindriska änden av pluggen måste vara riktad mot den skalade kabeländan.
- Skjut en isolator (F) över varje ledare på motorkabeln, figur 6.
- Montera och dra åt kontakterna (S), figur 7.
- Skjut isolatorerna (F) över kontakterna och se till att de är ordentligt täckta och isolerade, figur 8.
- Bind upp ledarna med tunna snören mellan den första och andra samt mellan den tredje och fjärde kontakten, för att säkerställa att ledarna är centrerade i röret.
- Skjut röret (A) över skarven till dessa är placerade i mitten av röret. Minst 50 mm av båda kabelhöljerna ska vara inuti röret, figur 8.
- Linda en bit av den självhäftande tejpen runt den koniska änden av röret och undervattenskabeln och tryck ordentligt för att säkerställa en perfekt tätning.
- Häng upp undervattenskabeln med skarven vertikalt och se till att kontakterna är korrekt ordnade inuti röret och att undervattenskabeln är centrerad. Röret kan nu fyllas med plast.

3. Fyllning med plast

Kontrollera datummärkning på plastblandning.

Personligt skydd

Personal ska bära antistatiska kläder tillverkade av naturfibrer eller högtemperaturtålig syntetisk fiber. Alla delar av kroppen som har varit i kontakt med plasten ska tvättas efter slutfört arbete. Använd handskar och andningsapparat eller skyddsglasögon och halvmask.

Steg	Beskrivning	Bild
1	Plasten (tvåkomponents-massa) levereras i en plastpåse. Innehållet måste värmas till cirka 20 °C innan de två komponenterna blandas.	 TM056944 0113
2	Ta bort plastremsan som separerar de två komponenterna i påsen.	 TM056945 0113
3	Blanda plasten nogga genom att knåda ihop komponenterna under 3 minuter.	 TM056946 0113
4	Skjut innehållet åt ena änden.	 TM056947 0113
5	Vrid och kläm på påsen.	 TM056948 0113
6	Skär direkt av ett hörn på påsen.	 TM056949 0113

- Skjut gummipluggen, om sådan finns, ned efter motorkabeln och skjut in den ordentligt i den övre delen av röret så att plasten kläms ut ur röret mellan motorkabeln och pluggen.
 - Ta bort eventuellt överflödigt plast från rörets utsida.
 - Linda den självhäftande tejpén hårt runt röret med början 15-20 mm från den övre änden av röret och fortsatt över undervattenskabeln/motorkabeln, figurerna 5 och 10. Linda tejpén noga för att säkerställa en perfekt tätning och se till att undervattenskabeln/motorkabeln är centrerad i röret.
 - Plastens härdningstid är en timme, så undervattenskabeln och skarven ska inte vridas i förhållande till varandra under den tiden.
- Om man får plast på händerna måste den omedelbart tvättas bort med tvål.**

3.1 Möjliga fel

Om plasten skummar och har en konsistens som skumgummi, indikerar det att plasten innehåller vatten och att kabeln inte är helt torr. Gör om skarven.

Om plasten inte fastnar ordentligt på kabeln, har inte kabelns ytor rengjorts, varit fettfria eller sandpapprats ordentligt, eller kabeln har inte varit helt torr. Gör om skarven.

4. Destruktion

Destruktion av denna produkt eller delar härav ska ske på ett miljövänligt vis:

1. Använd offentliga eller privata återvinningsstationer.
2. Om detta inte är möjligt, kontakta närmaste Grundfosbolag eller Grundfos auktoriserade servicepartners.

Rätt till ändringar förbehålles.

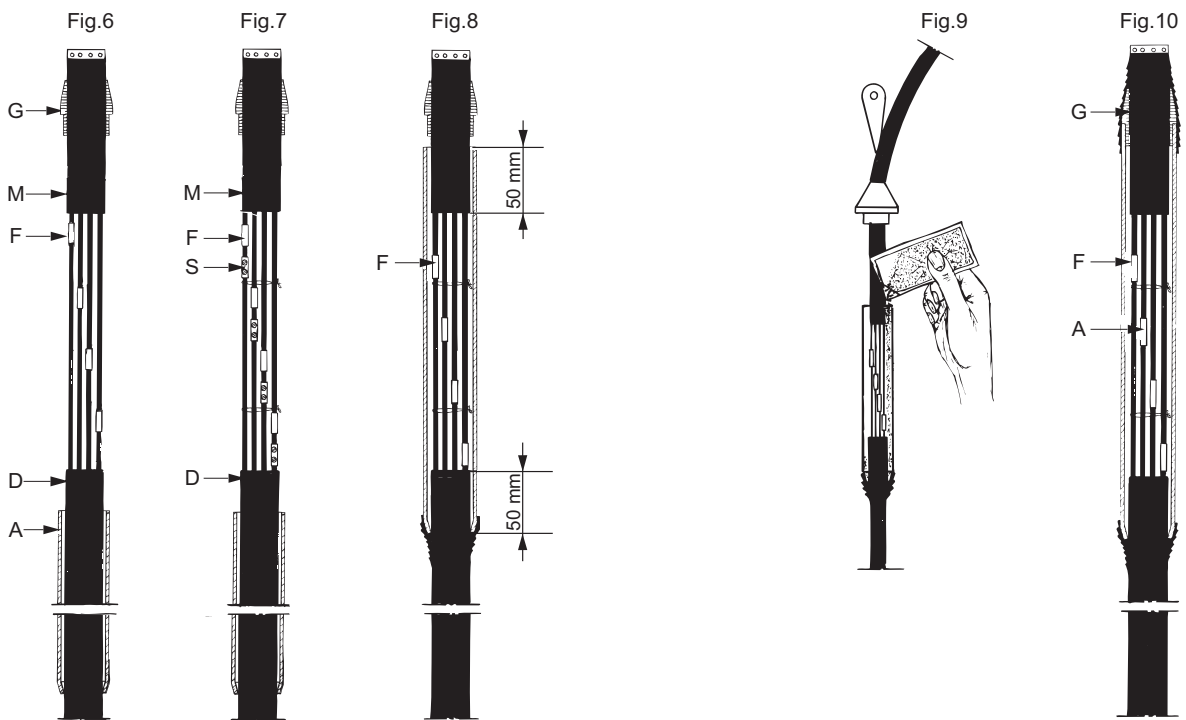
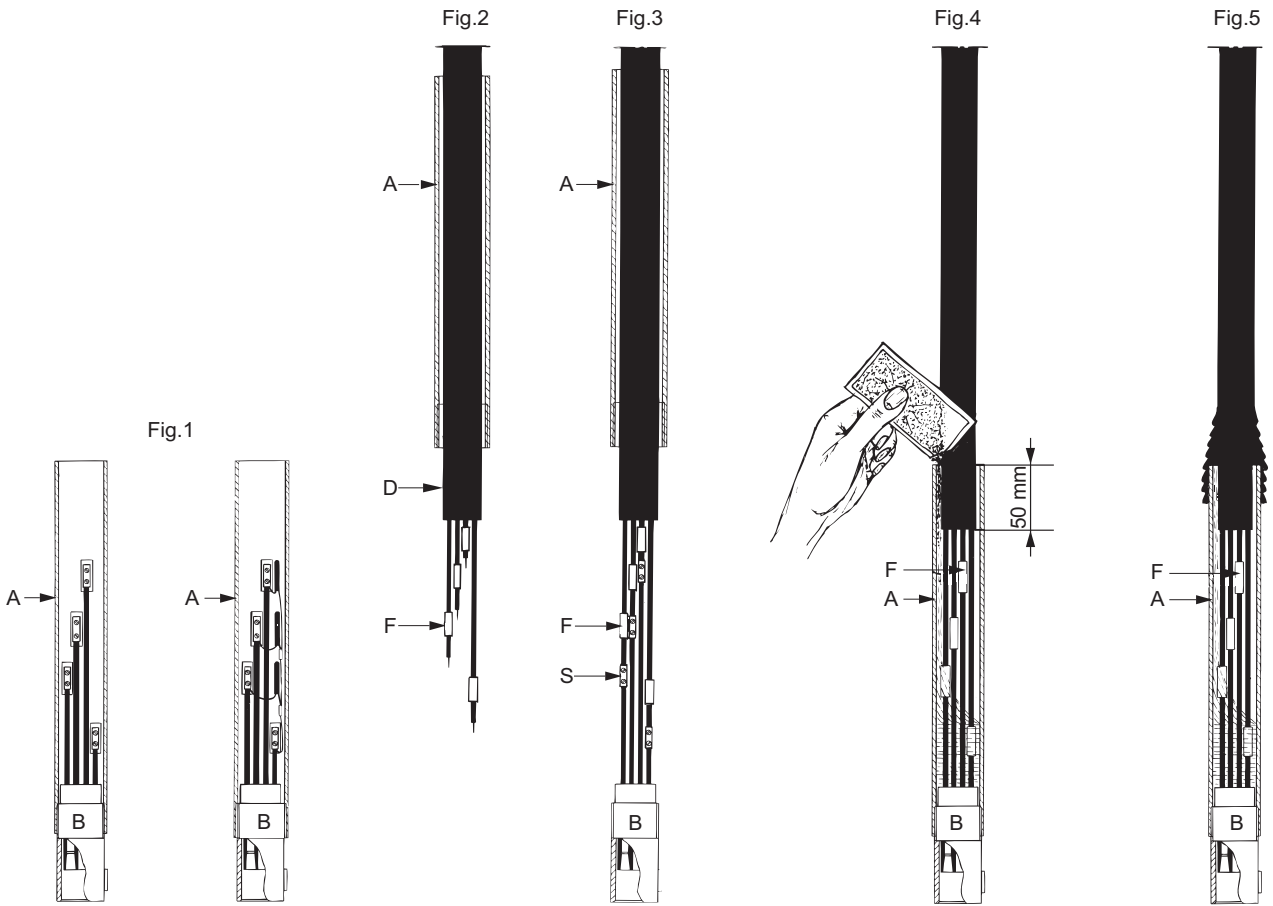


Fig. 1 Filling resin

TM00 3433 3793

794910 1213
ECM: 1114597